**北医三院北方院区供应室清洗消毒设备采购安装项目**

**技术需求文件**

**招标编号：BIECC－ZB6773**

**第一册**

**北京国际工程咨询有限公司**

**二○一九年五月**

**货物需求一览表及技术规格**

**一、货物需求一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 是否接受进口 | 预算金额(万元) |
| 1 | 清洗消毒设备 | 1批  | 否 | 150 |

**二、技术规格及要求**

|  |
| --- |
| **货物需求一览表** |
| 序号 | 设备名称 | 数量 |
| 一、去污区 |
| 1 | 全自动清洗消毒器（核心产品） | 2 |
| 2 | 清洗篮筐 | 80 |
| 3 | 手工清洗池 | 3 |
| 4 | 纯水处理系统 | 1 |
| 5 | 污物接收台 | 2 |
| 6 | 高压气枪 | 2 |
| 7 | 高压水枪 | 1 |
| 8 | 空气压缩机 | 2 |
| 9 | 双头立式洗眼器 | 1 |
| 二、检查包装区 |
| 1 | 脉动真空压力蒸汽灭菌器（核心产品） | 2 |
| 4 | 器械检查打包台 | 2 |
| 5 | 带光源敷料检查打包台 | 1 |
| 6 | 光源放大镜 | 3 |
| 7 | 多功能打包台 | 1 |
| 8 | 封口机 | 2 |
| 9 | 滚轴工作台 | 2 |
| 10 | 切割机 | 1 |
| 三、无菌物品存放区 |
| 1 | 固定货架（镂空） | 4 |
| 2 | 移动立式篮筐架 | 3 |
| 3 | 单侧立式篮筐存放架 | 2 |
| 4 | 标准篮筐 | 80 |
| 5 | 下收下送密封车 | 4 |
| 6 | 高温急速生物检测仪 | 1 |
| 7 | 单元双门互锁传递窗 | 2 |

1. **项目基本情况介绍：**

北京大学第三医院北方院区新建供应室需配套采购清洗消毒设备以满足后续新建大楼内手术室和病房的清洗消毒需求，确保医疗护理工作顺利平稳开展。

1. **招标范围**

包括前期配合施工单位对北方院区新建供应室的施工图纸的修订和设备安装配套条件的预留，以及设备供货及安装，竣工调试、验收，政府相关管理部门的报验，竣工资料的整理及对使用人的培训等工作。

1. **技术规格及要求**

|  |
| --- |
| **1、全自动清洗消毒器** |
| **项目** | **要求** |
| 用途 | 对金属器械、管道、换药碗盘、硬性内窥镜及微创器械进行清洗、消毒和干燥 |
| ▲设备容积 | ≥520L，请附有效说明 |
| ▲数量 | 2台 |
| ▲生产厂家成立年限 | ≥23年（营业执照年限） |
| 加热方式 | 电加热 |
| 设备材质 | 舱体：≥1.5mm厚316L不锈钢镜面板 清洗架：不锈钢， 外装饰罩：304不锈钢拉丝板 |
| 标准配置 | 提供每台设备主体壹台、器械清洗内车壹台、标准清洗筐十只、手动运输外车两台。 |
| 开门方式 | 双门自动下开门 |
| 通道类型 | 双门通道型、双门可实现互锁 |
| 密封门 | 门玻璃：防爆玻璃门，隔音隔热关门遇障碍可自动返回压紧方式：门采用主动压紧方式密封可靠 |
| \*控制方式 | 彩色触摸屏，可编程控制器，对整个工作过程实行自动化控制，准确可靠。 |
| \*程序 | 拥有固定设置多个清洗程序及自选程序（≥10个程序）。 |
| 打印机 | 配有色带打印机，打出的打印纸保存时间长，可实时可靠地记录专用 |
| **2、脉动真空灭菌器** |
| **项目** | **要求** |
| ▲设备容积： | ≥1200L，请附有效说明（产品说明书或其他） |
| ▲数量 | 2台 |
| ▲设备生产厂家成立年限 | ≥23年（营业执照年限） |
| 设备基本配置 | 提供每台灭菌器主体壹台、外搬运车2辆，304不锈钢消毒内车1辆。 |
| 加热方式 | 电加热 |
| \*主体结构： | 环形加8道≥强筋结构；多点进汽，多段加热；密封圈在前后内外桶封板上有利于门封加热有效的增强密封（可以相片或主体结构图显示），锅体和蒸汽发生器是一体的，蒸汽发生器在锅体下方有利于蒸汽质量及报检方便。（出示结构图） 。 |
| 材质： | 进口不锈钢 |
| 基本要求： | 150℃≥136℃；工作温度≥134℃；水源压力：0.2 ～0.4Mpa；压缩空气源压力：0.4～0.6MPa,功率：50KW至60KW之间。 |
| ▲使用寿命： | ≥15年 |
| 安全联锁： | 灭菌器为双开门，双门互锁，有效隔绝灭菌前后区；灭菌器大门具有安全联锁功能，夹层与内室都具有超压泄放安全阀，保证缸体的使用安全以及操作人身安全。 |
| 门胶圈 | M形门胶圈，硅橡胶材质，压缩气密封。 |
| 记录内容 | 灭菌过程参数：灭菌过程的温度、压力、时间、过程阶段、预置参数等均保存在监控电脑上； 报警信息：程序运行过程中相关关键报警信息可在打印纸上打印。  |
| 程序名称 | 织物、器械、液体、重载程序，自定义一、自定义二、BD、泄露测试和预热程序。 |
| 干燥方式 | 控制系统程序干燥可以调整干燥次数及时间。干燥时多次加入空气可以确保灭菌物的干燥。 |
| 配置 | 灭菌器控制系统上机位选用彩色进口触摸屏，工作状态直观，操作简便；下机位选用进口可编程控制器，对整个工作过程实行自动化控制，准确可靠，气动角座阀要求进口配置。 |
| \*荣誉证书 | 生产厂家生产的同类产品应获国家重点新产品奖（提供证书复印件） |
| **3、辅助设备** |
| 设备名称 | 规格 |
| 去污区 |
| 清洗篮筐 | 304不锈钢长宽高尺寸：不小于480mm×240mm×55mm |
| 手工清洗池 | 3槽，304不锈钢长宽高尺寸：不小于170mm×650mm×990mm |
| 纯水机组 | 用途：满足医院供应室内用水需求。制水水量：≥2000L／H （&25℃）制水水质：出水指标：满足清洗消毒技术规范 WS301.1-2016制水工艺：增强型预处理系统+高精度纯化系统+恒压供水系统水泵：CNP“特种”高压泵。控制系统：采用先进的控制系统；全自动运行，并具备手动操作模式，自动再生、自动冲洗、提供多重保护，压 力、流量、水质参数实时监测；结构方式：采用一体式设计系统功率：10KW±10%。系统回收率：≥65%系统工作电源：380V±10%   50～60HZ。反渗透膜：进口芳香型聚酰胺复合膜形式：卷式供水系统：采用恒定压力输出方式，能有效保证供水压力恒定在0.2MPa-0.4MPa区间。为设备提供持久保障。功能特点：\*重要零部件采用原装进口并附有效证明；具备开机自检、缺水保护报警并停机、停电后自动复位、水箱满水后自动停机等保护功能；电源缺相、换相保护，无水及高水压保护等功能；具有运行冲洗、定时冲洗、手动清洗等功能；“RO反渗透膜”自动冲洗，最大化延长配件使用寿命；水质、流量、压力等“在线”监测系统，可即时测量产水水质、流量、压力等；具备设备应急供水功能，免除清洗设备运行风险。提供完善的设备培训方案，现场做专业技术培训，以保证使用老师完全掌握纯水机的基本操作与维护。 |
| 污物接收台 | 304不锈钢长宽高尺寸：不小于1200mmx600mmx800mm |
| 高压气枪 | 304不锈钢 |
| 高压水枪 | 304不锈钢 |
| 空气压缩机 | 医用 |
| 双头立式洗眼器 | 304不锈钢 |
| 检查包装区 |
| 带光源器械检查打包台 | 304不锈钢长宽高尺寸：不小于2200mmx1100mmx800mm |
| 带光源敷料检查打包台 | 304不锈钢长宽高尺寸：不小于2200mmx1100mmx800mm |
| 光源放大镜 | 可自由伸展，三折，带灯，放大5倍 |
| 多功能打包台 | 304不锈钢长宽高尺寸：不小于2000mm×1400mm×1900mm |
| 滚轴工作台 | 304不锈钢长宽高尺寸：不小于2200mm×1100mm×800mm |
| 无菌物品存放区 |
| 固定货架 | 304不锈钢平板式，5层长宽高尺寸：不小于1200mm×450mm×1800mm |
| 移动立式蓝框筐 | 304不锈钢长宽高尺寸：不小于1200mm×450mm×1800mm |
| 单侧立式篮筐存放架 | 304不锈钢长宽高尺寸：不小于1250mm×425mm×1560mm（可放置12只灭菌篮筐） |
| 标准篮筐 | 304不锈钢长宽高尺寸：不小于587mm×395mm×190mm |
| 下收下送密封车 | 304不锈钢长宽高尺寸：不小于1120mm×610mm×980mm下收车:双面，折叠式开门下送车:单面开门长宽高尺寸：不小于1125mm×610mm×890mm |
| 单元双门互锁传递窗 | 304不锈钢长宽高尺寸：不小于560mm×700mm×560mm带紫外线灯 |
| **4、售后服务要求** |
| 装机要求 | 中标方需提供设备现场的运输到指定地点，安装，调试后进行性能测试，运行测试，测试合格后方可交工。并提供详细的售后服务承诺书，及人员培训等。安装过程需配合招标方正常工作时间需要，不得对招标人正常工作运转造成影响 |
| ▲安装图纸 | 需提供设备安装图纸 |
| 质保期 | 自设备安装验收之日起3年或以上 |
| 交货期 | 自签署合同之日起20天交货并安装完毕 |
| 巡检大修 | 每月巡检1次，每季度保养1次，巡检时需进行参数校验,每年进行1次大修，过程中所发生款项质保期内由投标方承担，质保期外配件费由招标方承担 |
| \*维修响应时间及要求 | 针对用户服务要求，须在2小时内做出响应，一般问题（小修）须在2小时内到达现场解决，并说明维修网点到达现场实际距离，是否可以到达。重大问题（大修）须在4日内解决或提出用户认可的明确解决方案，出示维保人员所在维保单位2017年或2018年的社保截图，维修团队中应包含持有电工本，电焊本的专业维修人员，以确保维修证件齐全保证维修质量。 |
| 操作培训和维修培训 | 免费提供 |
| 质保期满后的维修收费要求 | 仅收取配件费，不收人工上门费 |
| 软件部分 | 终身免费提供设备最新信息及应用资料，终身对软件免费升级，且升级后产品符合国家相关要求 |

**5、其它要求**

**1、投标人的其它要求**

1. ▲投标人需提供货物需求一览表内的全部产品
2. ▲投标人所投核心产品应为同一品牌
3. # 投标人应具有备品备件库，需提供库房的单位名称、地址、联系人及联系电话。
4. \* 投标人需提供核心产品的针对本项目的制造厂商授权书原件（格式应按照附件7-4制造厂商授权书（格式）开具）。

**2、项目安装团队的人员要求**

项目部人员应完整，具备电工本、电焊本等

**3、项目验收标准**

中标人设备安装质量应达到合格标准。其中灭菌器设备中标人应负责向海淀区质监部门申请办理压力容器使用登记证。

**4、技术培训**

1. 投标人应根据采购人要求的培训人数、时间、地点，在培训开始前一个月提出推荐的培训计划以取得采购人同意。
2. 在投标人或厂家所在地培训指的是涉及基本原理、安全措施、操作使用和维修保养等有关内容的培训。投标人应承担所有受训人员的一切费用，如交通、食宿、旅差、办公费用等。培训费用应分别列出，并应计入投标价内。
3. 投标人派遣合格的技术人员到采购人所在地对采购人技术人员进行培训。其内容涉及基本原理，操作使用和维修保养等。培训人员的旅差、食宿、培训场地和消耗品及租机等费用均由投标单位承担。这些费用应分别列出，并应计入投标价内。

**5、设备安装现场情况平面图纸：同招标文件电子版一同提供（招标方具有图纸最终解释权）。**

**6、本项目不组织统一踏勘，运货路线及安装地点情况由各投标人自行踏勘了解。**